

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Махаева Наталья Юрьевна

Должность: Проректор по учебной и административной работе, преподаватель

политике ФГБОУ ВО "Ярославский ГАУ"

Дата подписания: 02.02.2024 11:01:58

Уникальный программный ключ:

fa349ae3f25a45b13d89c6b67187784ea10649e8

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации
Департамент научно-технологической политики и образования
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Ярославская государственная сельскохозяйственная академия»



УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор
ФГБОУ ВО Ярославская ГСХА,
В.В.Морозов
_____ 2020 г.

**АННОТАЦИЯ
К ПРОГРАММАМ ПРАКТИК
период обучения: 2020-2025 учебные года**

Направление подготовки: 35.03.06 Агроинженерия

**Уровень основной профессиональной образовательной программы:
бакалавриат**

**Направленность (профиль): «Организация обслуживания транспорта и
логистика в АПК»**

Форма обучения: заочная

Нормативный срок освоения ООП: 5 лет

Факультет: инженерный

Год начала подготовки: 2020

Декан инженерного факультета

 Е.В. Шешунова

Председатель УМК инженерного факультета

 Г.Е. Ананьин

Заведующий выпускающей кафедрой

 И.М.Соцкая

Ярославль 2020 г.

Учебная практика:

«Ознакомительная практика (в том числе получение первичных навыков научно-исследовательской работы)»

В результате прохождения учебной практики «Ознакомительная практика (в том числе получение первичных навыков научно-исследовательской работы)» обучающиеся должны:

- **знать:** основные технологические процессы изготовления деталей машиностроения, изготовления сельскохозяйственной техники, двигателей; технологические процессы сервисного обслуживания машин; основы транспортных перевозок в агропромышленном комплексе;

- **уметь:** выявлять неисправности в работе машин, проводить оценку работоспособности машин, анализировать эффективность эксплуатации машин в агропромышленном комплексе;

- **владеть:** основными понятиями о производственных процессах изготовления продукции предприятиями машиностроения, двигателестроения, шинного производства; типовыми технологиями сервисного обслуживания машин; основами логистического анализа.

Общая трудоемкость освоения учебной практики составляет:

6 зачетных единиц, 216 часов, зачет с оценкой.

Учебная практика:

«Учебная технологическая (проектно-технологическая) практика»

В результате прохождения учебной практики «Учебная технологическая (проектно-технологическая) практика» обучающиеся должны:

- **знать:** виды инструмента, используемого при выполнении слесарных работ; виды слесарных работ, станочное оборудование; виды мерительного инструмента, используемого при выполнении электрослесарных работ; назначение и устройство мерительного инструмента;

- **уметь:** выполнять слесарные работы; использовать безопасные приемы работы; работать с мерительным инструментом; проводить и оценивать результаты измерений; проводить измерения, вычислять результаты измерений;

- **владеть:** практическим опытом обработки металлов ручным инструментом и с помощью станочного оборудования с обеспечением правил техники безопасности; способами безопасного выполнения

операций обработки металлов; навыками, необходимыми для безопасного прохождения производственных практик; теоретической и практической базой для последующих производственных практик; приемами работы с мерительным инструментом; навыками проведения замеров и оценки результатов измерений деталей.

Общая трудоемкость освоения учебной практики составляет:
3 зачетные единицы, 108 часов, зачет с оценкой.

Учебная практика:
«Учебная эксплуатационная практика»

В результате прохождения учебной практики «Учебная эксплуатационная практика» обучающиеся должны:

- **знать:** правила охраны труда при эксплуатации тракторов; устройство и правила эксплуатации сельскохозяйственных машин; устройства тракторов различных марок;

- **уметь:** получить практические навыки по работе на тракторе; проводить операции по техническому обслуживанию машин; использовать правила безопасности при эксплуатации тракторов; выполнять технологические операции по техническому обслуживанию и устранению незначительных неисправностей техники с соблюдением правил техники безопасности и пожарной безопасности;

- **владеть:** освоить приемы обслуживания тракторов, практическими навыками управления сельскохозяйственной техникой; практическими навыками по подготовке тракторов к работе; навыками безопасной работы на эксплуатируемой технике.

Общая трудоемкость освоения учебной практики составляет:
6 зачетных единиц, 216 часов, зачет с оценкой.

Производственная практика:

«Производственная технологическая (проектно-технологическая) практика»

В результате прохождения производственной практики «Производственная технологическая (проектно-технологическая) практика» обучающиеся должны:

- знать: типовые технологии изготовления деталей, технологическое оборудование, приспособления, режущий и мерительный инструмент; назначение инструмента, оборудования для проведения технологического процесса обработки металла; операции проведения технологического процесса изготовления деталей;

- уметь: выполнять технологический процесс обработки металлов; подбирать инструмент, режимы работы оборудования; проводить операции технологического процесса обработки металла;

- владеть: навыками выполнения работ по изготовлению деталей и способами контроля их качества; практическим опытом выполнения работ по изготовлению деталей и контролю их качества.

общая трудоемкость освоения практики составляет:

3 зачетные единицы, 108 часов, зачет с оценкой.

Производственная практика:

«Производственная эксплуатационная практика»

В результате прохождения производственной практики «Производственная эксплуатационная практика» обучающиеся должны:

- знать: устройство и принцип действия машин и технологического оборудования для производства, хранения и первичной переработки сельскохозяйственной продукции; технические средства для определения параметров технологических процессов; технологии технического обслуживания техники, технологические процессы восстановления работоспособности деталей;

- уметь: использовать нормативные правовые документы в своей деятельности; разрабатывать и использовать графическую техническую документацию; использовать типовые технологии технического обслуживания, ремонта и восстановления изношенных деталей машин и электрооборудования;

- владеть: навыками профессиональной эксплуатации машин и технологического оборудования для производства, хранения и первичной переработки сельскохозяйственной продукции; технологиями технического обслуживания машин, ремонта и восстановления изношенных деталей машин и электрооборудования; навыками выполнения правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности, норм охраны труда и природы.

Общая трудоемкость освоения практики составляет: 12 зачетных единиц, 432 часа, зачет с оценкой.

Производственная практика:
«Научно-исследовательская работа»

В результате прохождения производственной практики «Научно-исследовательская работа» обучающиеся должны:

- знать: виды и методы испытания технических систем; устройство, принцип работы и технические характеристики узлов, агрегатов, механизмов, подлежащих исследованиям; технологические процессы технического обслуживания, диагностирования и ремонта машин;

- уметь: оформлять, представлять, описывать данные и результаты работы на языке символов (терминов, формул), введенных и используемых в курсе; выбирать необходимые приборы и оборудование для экспериментов; высказывать, формулировать, выдвигать гипотезы о причинах возникновения той или иной ситуации (состояния) при эксплуатации техники, о путях ее развития и последствиях; рассчитывать, определять, находить, вычислять, оценивать, измерять признаки, параметры, характеристики, величины, состояния, используя известные модели, методы, средства, приемы, алгоритмы, закономерности; контролировать, проверять, осуществлять самоконтроль до, в ходе и после выполнения работы; пользоваться справочной и методической литературой; формулировать, ставить, формализовать проблемы, вопросы и задачи исследований;

- владеть: навыками работать с компьютером как средством управления информацией; организовывать планирование, анализ, самооценку своей научно-познавательной деятельности; систематизировать полученные результаты; получать и оценивать результаты измерений, обобщать информацию описания результатов, формулирования выводов; находить нестандартные способы решения задач; обобщать, интерпретировать полученные результаты по заданным или определенным критериям; прогнозировать и моделировать развитие событий, результаты математического или физического эксперимента, последствия своих действий (решений, профессиональной деятельности).

Общая трудоемкость освоения практики составляет: 3 зачетные единицы, 108 часов, зачет с оценкой.

Производственная практика:
«Преддипломная практика»

В результате прохождения производственной практики «Преддипломная практика» обучающиеся должны:

- знать: устройство и принцип действия машин и технологического оборудования для производства, хранения и первичной переработки сельскохозяйственной продукции; технические средства для проведения технологических операций технического обслуживания, диагностирования и ремонта машин; методику оценки показателей эффективности эксплуатации машин;

- уметь: принимать инженерные и управленческие решения по эффективному использованию и сервисному обслуживанию сельскохозяйственной техники, машин и оборудования, планировать технологии технического обслуживания и ремонта машин с применением современных технологий и технических средств;

- владеть: навыками в организации рациональной эксплуатации, диагностирования и технического обслуживания машинно-тракторного парка в современных условиях, проведении ремонта и хранения машин.

Общая трудоемкость освоения практики составляет: 3 зачетные единицы, 108 часов, зачет с оценкой.